

Bestellangaben:

Werkstoff/Zustand: DX 53D + ZA 200-A-C (früher St 05 ZA) nach DIN EN 10 346

Vorgaben: Für Lieferungen an die Fa. Hengst gelten die technischen der EU-Richtlinie 2000/53/EG (Altautorichtlinie). Die in dieser Richtlinie genannten Fristen für Ausnahmen werden abweichend von der Richtlinie für Lieferungen an die Fa. Hengst einheitlich auf den 01.01.2005 festgelegt.
Abweichungen (terminlich und technisch) hierzu müssen schriftlich durch die Fa. Hengst genehmigt werden.

Beschichtung: 200 g/m² nach DIN EN 10 346

Grenzabmaße und Formtoleranzen: nach DIN EN 10 143

Lieferalternative:
(kostenneutral)

Werkstoff/Zustand: DX54D+ZA200-A-C DIN EN 10346
DX54D+ZA185-M-C-C DIN EN 10346
DX56D+ZA185-R-C-C DIN EN 10346
DX56D+ZA185-M-C-C DIN EN 10346

Lieferalternative:
(kostenneutral)

Beschichtung: keine Alternative zulässig

Versand und Verpackung:

Anlieferung in Coils (Standort Münster):

Maße gemäß Bestellung
maximaler Außendurchmesser: 1000 mm
Innendurchmesser: 340 ... 560 mm
maximales Gewicht: 1000 kg
auf Europalette

Anlieferung in Coils (Standort Berlin):

Maße gemäß Bestellung
maximaler Außendurchmesser: 1000 mm
Innendurchmesser: 340 ... 560 mm
maximales Gewicht: 500 kg
auf Europalette

Anlieferung in Tafeln:

Maße gemäß Bestellung
auf Holzpalette: Palette an Tafelgröße angepasst
maximale Gesamthöhe (incl. Palette): derzeit noch nicht festgelegt

- 1.1 Anwendung: einfache Ziehtteile
- 1.2 Materialcharakterisierung: Stahlblech mit Zink-Aluminium-Überzug guter Korrosionsschutz
- 1.2.1 Schichtdicke: 15,1 µm (Nenndicke beidseitig)
- 1.3 Konstruktive Richtwerte:
 - Streckgrenze: $R_{eL} < 260 \text{ N/mm}^2$
 - Zugfestigkeit: $R_{m} < 380 \text{ N/mm}^2$
 - E-Modul: $E = 210000 \text{ N/mm}^2$
 - Querkontraktion: [REDACTED]
 - Dichte: 7850 kg/m³
 - Temperaturbereich: [REDACTED]
- 1.4 Verarbeitungshinweise: schlechte Schweißbeugung
- 1.5 Bemerkung:
- 1.5.1 Zeichnungseintrag:
 - a) Betriebsnorm
 - b) Blechdicke (Nenndicke in mm)
- Beispiel: BN 15.16 – 0,5

Nur zum internen Gebrauch

| | | | |
|---|--|---|--|
| Norm auf neues Formblatt übertragen; DIN EN 10346 war DIN EN 10327 | | | |
| erstellt / CREATED | | Type / TYPE: BN 15.16 | |
| Datum / DATE | 27.01.2012 | Benennung / PART NAME: Blechwerkstoff SHEET METAL MATERIAL | Blatt / von SHEET / OF 1/2 |
| gezeichnet / DRAWN | JEN | | |
| geprüft / CHECKED | JEN | | |
| gezeichnet / APPR. | My | | |
| Produktion / PRODUCTION | SFL | | |
| | EU: | TU: | |
| Reifegrad / DEGREE OF MATURITY | Beschaffungsfreigabe Supply release | | |
| Schutzvermerk ISO 16016 beachten / COPYRIGHT ACCORDING TO ISO 16016 | | Zeichnungs-Nr. / DRAWING NUMBER: 15-077-016 | Index / INDEX SYSTEM 9 WORD |