Strzelin 08.05.2017 roku

TPS Sp. z o.o.

Pęcz 57

57-100 Strzelin

 Konstruktor urządzenia:

 Jerzy Złocki-Hzoska

Tel:669076366

Detale do wykonania z rys.TPS-SZ-43.00 „Zacisk przewodów z oryginalnymi łapami”

1/poz.1 z rysunku j.w-Mocowanie prawe siłownika NWT125x40 nr rys.TPS-SZ-43.1 szt.3-wykonanie dopuszczalne to elementy spawane i po spawaniu obrabiane.

2/poz.3 – Mocowanie lewe siłownika NWT125x40 nr rys.TPS-SZ-43.3-wykonanie dopuszczalne to elementy spawane i po spawaniu obrabiane szt.3

3/poz.4-Tuleja łącząca nr rys. TPS-SZ-43.4 szt.3

4/poz.6-Tuleja mocowania rozpieraka nr rys. TPS-SZ-43.5.1 szt.3 dokładnie widać na rys.TPS-SZ-43.5 który obrazuje zamocowanie rozpieraka w tulejce i całe te złożenie przesuwa się w tulei prowadzącej poz.10 z rys.TPS-SZ-43.00 Rozpierak zakupiony (dostarczymy) dopasować do otworu fi 11 i fi 6

5/poz.8-Mocowanie tulei i nakrętki nr rys.TPS-SZ-43.7.1 szt.3 dokładnie widać na rys.TPS-SZ-43.7 Wykonanie dopuszczalne to elementy spawane i po spawaniu obrabiane.

6/poz.8-Korpus mocowania nakrętki nr rys. TPS-SZ-43.7.2 szt.3 .Dokładnie widać na rys.TPS-SZ-43.7 Gwint (M42x2 ?) należy dopasować do zakupionej nakrętki którą dostarczymy.

7/poz.10-Tuleja prowadząca nr rys. TPS-SZ-43.9 szt.3 . Dokładnie widać na rys.TPS-SZ-43.7 ;jak wspomniałem w punkcie 4 detal ten przesuwa się w tulei prowadzącej dzięki kołkowi fi 8x50 który wiąże tuleję łączącą z łapą prawą i tuleję rozpieraka oraz tuleję prowadzącą przechodząc przez otwory owalne w tulejach 9x30 i 9x50. Siłownik wysuwając tłoczysko przesuwa jednocześnie tuleję łączącą oraz łapę prawą na tulei prowadzącej i wewnątrz tuleję rozpieraka z rozpierakiem który przesuwając się rozpiera zacisk wewnętrzny w nakrętce.

Do punktu 5 mają pasować: detal z punktu 6 i 7 oraz z punktu 4